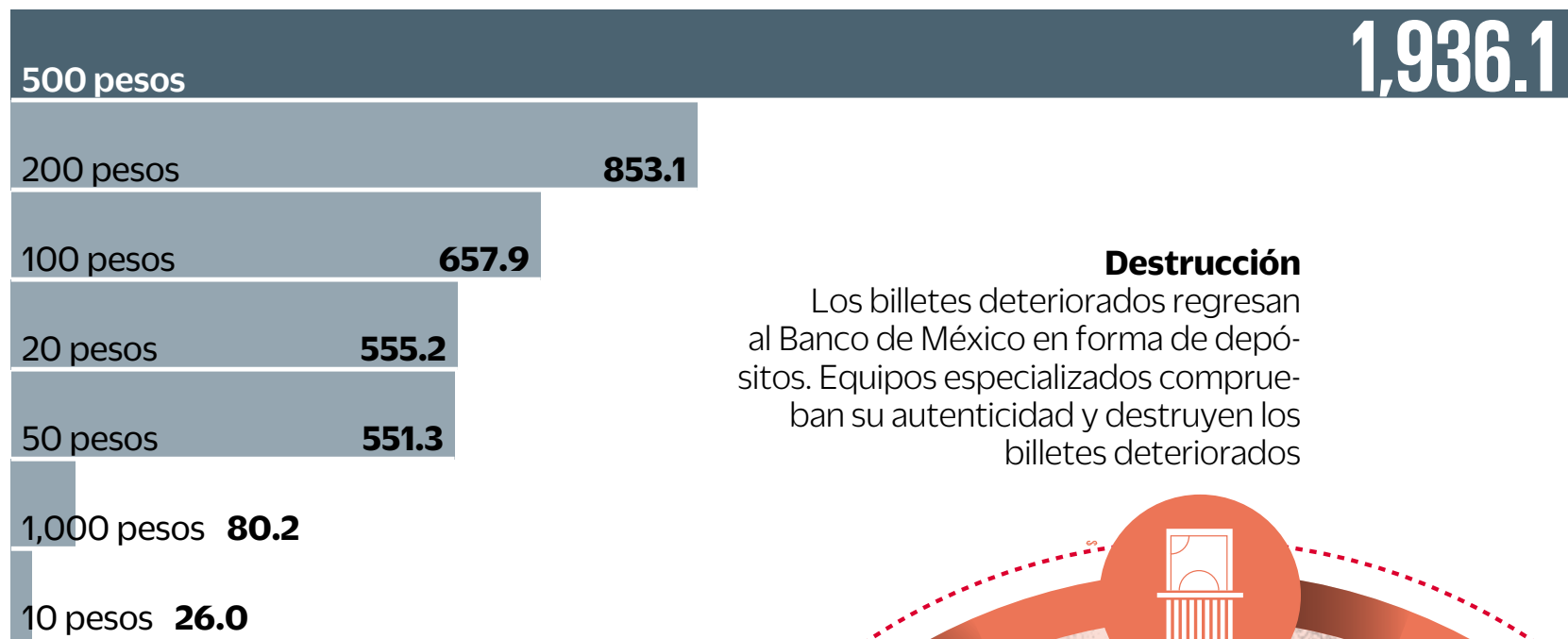


Ciclo de vida de los billetes en México

Para iniciar el proceso de fabricación, se debe conocer la cantidad de billetes en circulación, las denominaciones que se requieren en todo el país y la cantidad que deben ser reemplazados

Billetes en circulación por denominación

(Millones de piezas a julio de 2017)



Destrucción

Los billetes deteriorados regresan al Banco de México en forma de depósitos. Equipos especializados comprueban su autenticidad y destruyen los billetes deteriorados

Retorno

Una vez en circulación, los billetes se desgastan. Cuando regresan a los bancos, éstos separan los billetes que presentan muestras de desgaste o maltrato de los que pueden volver a circular

Distribución

La fábrica de billetes entrega estos contenedores al Banco de México, quien los envía a sus corresponsalías en todo el país, para que los bancos comerciales puedan disponer de ellos

Empaquetado

Los billetes sin defectos se agrupan de 100 en 100 y se les coloca una banda de papel. Se forman fajillas, paquetes y bolsas, para formar un contenedor con 250 mil o 300 mil billetes

Diseño

Se desarrollan varias propuestas gráficas que consideran la protección contra falsificaciones y la facilidad para identificar el valor y manipular el nuevo billete

Aprobación

Las distintas propuestas de diseño se presentan a la Junta de Gobierno de Banco de México para que apruebe el definitivo

Materias primas

Una vez aprobado el diseño se eligen las materias primas. Actualmente se utilizan papel de algodón o polímero (sustrato) y tintas de seguridad

Impresión

El proceso de impresión consta de cuatro etapas: impresión de los fondos, impresión de los grabados, la numeración del billete y su recubrimiento

Revisión

A partir de cada hoja impresa se obtienen de 50 a 60 billetes. Éstos se colocan en máquinas examinadoras que pueden revisar hasta cuarenta billetes por segundo

